

ICS 59.080.20
W 42

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 42011—2012

FZ/T 42011—2012

色纺桑蚕筒装绢丝

Melange spun silk yarn on cone

中华人民共和国纺织
行业标准
色纺桑蚕筒装绢丝
FZ/T 42011—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

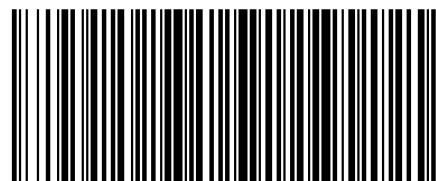
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字
2013年5月第一版 2013年5月第一次印刷

*

书号: 155066·2-24583 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 42011—2012

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

4.12.6 色纺桑蚕筒装绢丝中有下列情况时,该批绢丝不能评为优等品:

- a) 色纺桑蚕筒装绢丝的条干有 FZ/T 40003—2010 中 4.1.7.2.3 中 b) 所规定的情况之一时;
- b) 色纺桑蚕筒装绢丝的疵点有超过疵点样照最大的大长糙时。

5 试验方法

5.1 检验条件及方法:捻度、断裂强度、断裂伸长率、支数的测定应按 GB/T 6529 规定的标准大气和容差范围,在温度(20.0±2.0)℃、相对湿度(65.0±4.0)%下进行,试样应在上述条件下平衡 12 h 以上方可进行检验。

5.2 纤维含量试验方法:纤维定性分析按 FZ/T 01057 进行,定量分析按 GB/T 2910、FZ/T 01026、FZ/T 01048 执行。

5.3 支数(重量)偏差率、支数(重量)变异系数、捻度偏差率、捻度变异系数、洁净度、千米疵点、条干均匀度、条干不匀变异系数、十万里纱疵试验方法按 FZ/T 40003 执行。

5.4 断裂强度、断裂伸长率、强力变异系数试验方法按 GB/T 3916 执行。

5.5 色牢度试验方法

5.5.1 耐洗色牢度按 GB/T 3921—2008 执行。采用表 2 中试验条件 A(1)。

5.5.2 耐水色牢度按 GB/T 5713 执行。

5.5.3 耐汗渍色牢度按 GB/T 3922 执行。

5.5.4 耐摩擦色牢度按 GB/T 3920 执行。

5.5.5 耐光色牢度按 GB/T 8427—2008 执行。采用方法 3。

5.6 外观质量检验方法

5.6.1 色差试验方法

采用目视检测。采用自然光源或标准光源。自然光源应取晴天北光,标准灯箱光源为 D₆₅,照度为 600 lx±50 lx。入射光与样品约成 45°角,检验人员的视线与样品基本垂直。与 GB/T 250 对比评级。

5.6.2 疵筒检验

疵筒以目测检验,检验结果按表 5 评定。

5.7 重量检验

重量检验试验方法按 FZ/T 40003 执行。

6 检验规则

6.1 组批与抽样

色纺桑蚕筒装绢丝的组批与抽样按 FZ/T 40003 规定进行。

6.2 检验项目

6.2.1 品质检验

6.2.1.1 主要检验项目:断裂长度、支数(重量)变异系数、条干均匀度、条干不匀变异系数、洁净度、千米疵点、染色牢度。

6.2.1.2 补助检验项目:支数(重量)偏差率、强力变异系数、断裂伸长率、捻度偏差率、捻度变异系数、色差。

6.2.1.3 明示检验项目:粗节(+50%)、细节(-50%)、缩结(+200%)。

6.2.1.4 选择检验项目:十万里纱疵。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会(SAC/TC 401)归口。

本标准负责起草单位:浙江丝绸科技有限公司、江苏苏丝丝绸股份有限公司、浙江金鹰股份有限公司、浙江出入境检验检疫局丝检中心、浙江金鹰绢纺有限公司。

本标准主要起草人:陈松、周颖、傅炯明、王伶、陈小妹。

表 3 条干不匀变异系数指标规定

主要检验项目	分档	名义细度/[Nm/2(dtex×2)]	等级		
			优	一	二
条干不匀变异系数 CV/% ≤	低支	50~70 (200.0~142.9)×2	9.0	10.5	12.0
		70~90 (142.9~111.1)×2	9.5	11.0	12.5
	中支	90~110 (111.1~90.9)×2	10.5	12.5	13.5
		110~130 (90.9~76.9)×2	11.0	12.5	14.0
		130~150 (76.9~66.7)×2	11.5	13.5	14.5
	高支	150~170 (66.7~58.8)×2	12.5	14.0	15.5
		170~190 (58.8~52.6)×2	13.0	14.5	16.0
		190~210 (52.6~47.6)×2	13.5	15.0	16.5
		210~230 (47.6~43.5)×2	14.0	15.5	17.0
		230~270 (43.5~37.0)×2	14.5	16.5	17.5

4.7 色差及染色牢度指标规定见表 4。

表 4 色差及染色牢度指标规定

项 目			等 级			
			优等品	一等品	二等品	
主要 检验 项目	色牢度/级 ≥	耐水、耐汗渍	变色	4	3—4	
			沾色	3—4	3	
		耐洗	变色	4	3—4	3
			沾色	3—4	3	2—3
		耐光		3		
		耐干摩擦		4	3—4	3
		耐湿摩擦		3—4	3,2—3(深色 ^a)	
补助 检验 项目	色差/级 ≥	与标样色差	4	3—4	3	
		批内色差	4	3—4	3	

^a 大于 GB/T 4841.1 中 1/1 标准深度为深色。

4.8 色纺桑蚕筒装绢丝外观疵点分类及批注规定见表 5。

色纺桑蚕筒装绢丝

1 范围

本标准规定了色纺桑蚕筒装绢丝的要求、试验方法、检验规则、包装和标志。

本标准适用于经烧毛的双股色纺桑蚕筒装绢丝。桑蚕丝含量在 50% 以上的混纺色纺筒装绢丝参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强度和断裂伸长率的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗牢度
- GB/T 3922 纺织品 耐汗渍色牢度试验试验方法
- GB/T 4841.1 染料染色标准深度色卡 1/1
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水洗色牢度
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB 9994 纺织材料公定回潮率
- GB/T 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- FZ/T 01026 四组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- FZ/T 01048 蚕丝/羊绒混纺产品混纺比的测定
- FZ/T 01053 纤维含量的标识
- FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 40003—2010 桑蚕绢丝试验方法

3 术语与定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

色纺桑蚕筒装绢丝 melange spun silk yarn on cone

桑蚕丝短纤维及其他纤维经染色、绢纺生产工艺加工后纺制而成的有色桑蚕筒装绢丝。

3.2

明示检验项目 explicit test item

在检验证书上须注明的,给用户提供相关的质量信息,但不作为定等依据的指标。